



**ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ТАЛРЕПЫ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ



Содержание

1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия.....	3
1.2. Основные характеристики.....	3

2. Использование по назначению

2.1. Порядок установки и подготовка.....	4
2.2. Техническое обслуживание.....	5
2.3. Меры предосторожности.....	5

3. Гарантийные обязательства.....

Отметки о периодических проверках и ремонте.....	5
---------------------------------------------------------	----------

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Талрепы различных типов используются для натяжения тросов, цепей, кабелей и прочего такелажа, когда необходимо выполнить более надежную фиксацию растяжек. Не всегда такую натяжку можно осуществить, используя только свою физическую силу.

Талрепы применяются в тех случаях, когда требуется очень большое натягивающее усилие. Талрепы различаются по массе от нескольких граммов (для натяжения, например, шторных струн — натяжное усилие несколько килограммов) до десятков тонн — такие устройства используются при строительстве зданий и мостов.

Талрепы изготавливаются следующих типов:

- ВВ (вилка-вилка);
- ВУ (вилка-кольцо);
- УУ (кольцо-кольцо);
- ГГ (крюк-крюк);
- ВГ (вилка-крюк);
- ГУ (крюк-кольцо).

1.2 Основные характеристики

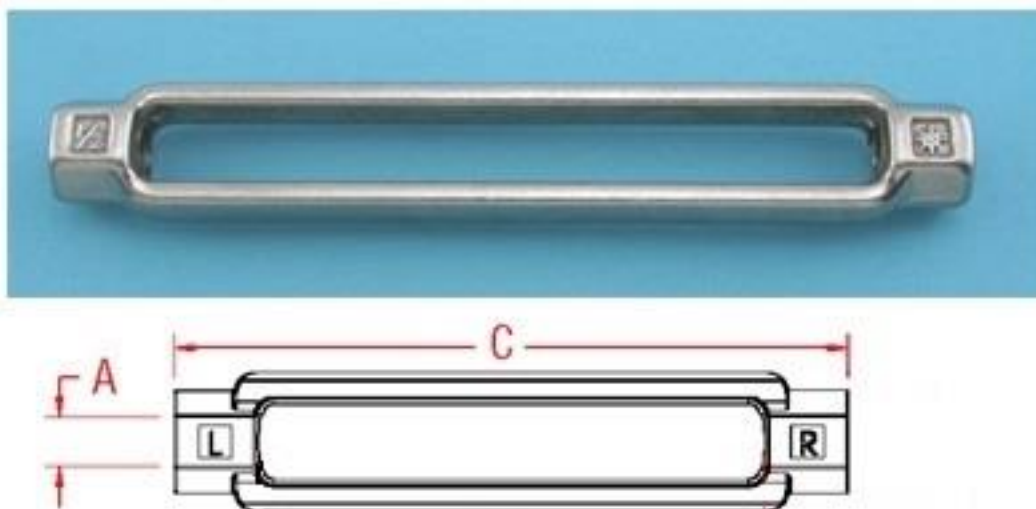


Рисунок 1. Чертеж тела талрепа.

Талреп стальной кольцо-кольцо

Артикул	Резьба	Рабочая нагрузка, т	Длина тела (С), мм	Диаметр резьбы (А), мм	Масса, кг
123124	M12	0,98	175	12	0,67
123164	M16	1,6	225	16	1,20
123204	M20	2,35	229	20	2,15
123224	M22	3,27	305	22	3,25
123244	M24	3,4	356	24	5,20
123324	M32	5,17	381	32	9,35
123384	M38	7,28	406	38	11,20

Талреп стальной крюк-крюк

Артикул	Резьба	Рабочая нагрузка, т	Длина тела (С), мм	Диаметр резьбы (А), мм	Масса, кг
123121	M12	0,98	175	12	0,67
123161	M16	1,6	225	16	1,20
123201	M20	2,35	229	20	2,15
123221	M22	3,27	305	22	3,25
123241	M24	3,4	356	24	5,20
123321	M32	5,17	381	32	9,35
123381	M38	7,28	406	38	11,20

Талреп стальной крюк-кольцо

Артикул	Резьба	Рабочая нагрузка, т	Длина тела (С), мм	Диаметр резьбы (А), мм	Масса, кг
123122	M12	0,98	175	12	0,67
123162	M16	1,6	225	16	1,20
123202	M20	2,35	229	20	2,15
123222	M22	3,27	305	22	3,25
123242	M24	3,4	356	24	5,20
123322	M32	5,17	381	32	9,35
123382	M38	7,28	406	38	11,20

Талреп стальной вилка-вилка

Артикул	Резьба	Рабочая нагрузка, т	Длина тела (С), мм	Диаметр резьбы (А), мм	Масса, кг
123123	M12	0,98	175	12	0,67
123163	M16	1,6	225	16	1,20
123203	M20	2,35	229	20	2,15
123243	M24	3,4	356	24	5,20
123323	M32	5,17	381	32	9,35
123383	M38	7,28	406	38	11,20

Талреп стальной вилка-вилка (закрытого типа)

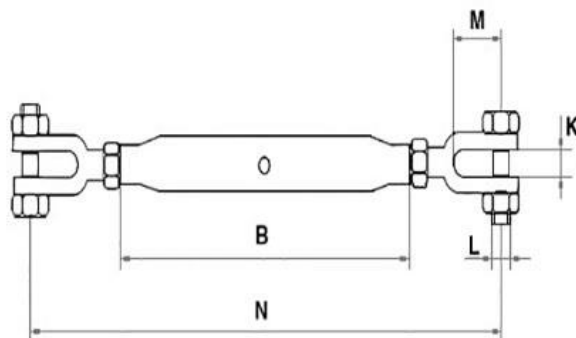


Рисунок 2. Чертеж талрепа вилка-вилка (закрытого типа).

Артикул	Резьба	Разрывное усилие, т	Рабочая нагрузка, т	Величина хода, мм	Габаритные размеры, мм					Масса, кг
					B	N	L	M	K	
1001153	M10	2,5	0,5	90	125	225	8	20	10	0,45
1001154	M12	3,5	0,7	155	195	270	11	33	13	0,8
1001155	M16	6	1,2	185	230	380	12	44	18	1,3
1001156	M20	7,5	1,5	210	270	450	16	50	20	2,2
1001157	M22	11	2,2	230	295	515	20	60	25	----
1001158	M24	25	5	250	325	550	22	65	28	4,25
1001159	M30	35	7	290	370	660	27	85	38	7,75

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки и подготовка

Принцип действия талрепа состоит в следующем. По сути - это муфта (конструкция из двух винтов), на которые нанесена противоположная резьба. Винты вкручиваются в специально предназначенное для этого кольцо или вытянутую конструкцию с резьбовыми отверстиями. Конец винта выполняется в виде кольца (крюка, вилки), к которым и присоединяется трос. После этого конструкция вращается, винты сдвигаются к его центру, что и вызывает натяжение троса.

Обязательным условием для обеспечения работы талрепа является наличие разнонаправленной резьбы – левой и правой.

Талреп состоит из трех рабочих элементов:

- Корпус открытый или закрытый - 1шт.;
- Резьбовые стержни: крюки(гайки), кольца(петли) или вилки - 2шт.

В зависимости от назначения могут быть различные комбинации зацепляющих приспособлений в различных талрепах.

Внутренности детали не скрываются, так удобней регулировать натяжение. Корпус изготовлен из стали с помощью литья. А отверстия для винтов фрезеруются, они регулируют усилие. Каждая часть устройства, точно выверена и исполняет определённую функцию, которая отвечает стандартам.

- Посредством вращения резьбовых стержней развести их в противоположные стороны на максимальную или необходимую величину.
- Зафиксировав резьбовые стержни, присоединить их к необходимым конструктивным элементам.
- Вращать корпус талрепа для сдвига резьбовых стержней на встречу друг другу до необходимого натяжения.

2.2 Техническое обслуживание

После эксплуатации талреп тщательно вычистить, высушить и смазать индустриальным маслом.

Хранить в сухом помещении, оберегать от воздействия агрессивных химических средств.

Разрешается транспортировать любым видом транспорта, при условии защиты талрепа от механических повреждений, атмосферных осадков и агрессивных сред.

Не реже одного раза в 6 месяцев талреп подлежит испытаниям статической нагрузкой не менее разрывной нагрузки.

Таким же испытаниям подлежат устройства, находящиеся на складе более 1 года.

Талреп, который будет противостоять рывку, должен пройти внеплановые эксплуатационные испытания.

2.3 Меры предосторожности



- Запрещается использовать талрепы для страховки людей.
- Запрещается использовать механизм не по назначению.
- Перед эксплуатацией необходимо осмотреть внешнее состояние изделий.
- В случае выявления дефектов или неисправностей, эксплуатацию необходимо прекратить.
- Необходимо проводить осмотр талрепа на наличие механических дефектов, трещин, коррозий, деформаций и других повреждений перед каждым использованием.
- При наличии на талрепе механических дефектов, трещин, коррозий, деформаций и других повреждений, либо изношенности более, чем на 10% от начального размера, его эксплуатация ЗАПРЕЩЕНА.
- КАТЕГОРИЧЕСКИ не допускается восстанавливать разрушенные талрепы сваркой.

3. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Отметки о периодических проверках.

Дата	Сведения о проведенных проверках	Подпись лица, ответственного за содержание механизма